**ContiEarth – opony do zadań specjalnych w przemyśle budowlanym**

**Warszawa, 10 maja 2018 r. – ContiEarth to specjalistyczna seria opon terenowych zaprojektowanych do maszyn pracujących w trudnych warunkach, szczególnie do ładowarek, wywrotek i spycharek wykorzystywanych w pracach wydobywczych i budowlanych. Ogumienie obejmuje dwie linie – EM-Master i RDT-Master. Wszystkie modele są fabrycznie wyposażone w czujnik monitorujący ciśnienie i temperaturę w oponie.**

Od opon do pojazdów i maszyn budowlanych wymaga się trwałości oraz niezawodności niezależnie od rodzaju nawierzchni, na jakiej pracują – bez względu na to, czy poruszają się po żwirowym, skalistym lub piaszczystym terenie, czy po drogach nieutwardzonych na placu budowy. Dlatego Continental opracował serię ContiEarth – opony terenowe (OTR) ze starannie opracowanymi wzorami bieżników dostosowanymi do maszyn do robót ziemnych wykorzystywanych w pracach wydobywczych i budowlanych.

**EM-Master do wozideł przegubowych, ładowarek i spycharek**

Wozidła przegubowe (ADT), jak i ładowarki czy spycharki wykorzystywane są do transportu dużych ilości materiałów luźnych lub kruszyw w ekstremalnych warunkach – miękkim, błotnistym, żwirowym lub skalistym podłożu na placach budowy oraz wyrobiskach. Tak skrajne warunki wymagają od opon trwałości, doskonałej trakcji, wysokiej odporność na przecięcia czy oddziaływanie wysokich temperatur. Opony EM-Master spełniają te wymagania i są dostępne w dwóch wersjach o różnym wzorze bieżnika:

* **EM-Master E3/L3** o standardowej głębokości bieżnika oraz z szeroką przestrzenią pomiędzy klockami. Umożliwia to uzyskanie dobrych właściwości samooczyszczania, trakcji oraz zwrotności nawet na miękkim i błotnistym podłożu. Otwarty wzór bieżnika zapewnia lepsze chłodzenie, zapobiegając nadmiernemu rozgrzewaniu się opony, tym samym wydłużając okres eksploatacji.
* **EM-Master E4/L4** o większej powierzchni klocków i mniejszymi odstępami pomiędzy nimi niż wersja E3/L3, co zwiększa ochronę karkasu oraz odporność na przecięcia. Mniejsze odległości pomiędzy pięciobocznymi klockami zwiększają płynność jazdy i zapewniają dobrą trakcję nawet na twardych i skalistych nawierzchniach. Głęboki bieżnik i gruba warstwa ścieralna opon EM-Master E4/L4 zapewniają długi okres eksploatacji.

Obie wersje opon EM-Master dostępne są w rozmiarach 23.5R25, 26.5R25 i 29.5R25, dodatkowo model E3/L3 również w rozmiarze 20.5R25.

**RDT-Master do wozideł sztywnoramowych**

Podczas jazdy po nierównym terenie budowy czy wyrobiska ogumienie musi zapewniać nie tylko wysoką stabilność oraz dobrą trakcję nawet przy dużej prędkości, ale także wysoką odporność na rozcięcia i rozdarcia. Do tego typu zastosowań Continental przygotował opony RDT-Master przeznaczone do wozideł sztywnoramowych transportujących ciężkie ładunki na duże odległości.

Specjalny wzór bieżnika o dużej głębokości i szerokim promieniu korony zapewnia oponom RDT-Master dużą ładowność oraz wysoką wytrzymałość. Krawędzie klocka bieżnika ustawione pod kątem oraz otwarty wzór na zewnętrznej ścianie opony zapewniają dobre właściwości samooczyszczania i zwiększają stabilność boczną, co poprawia sterowność pojazdu. Opony gwarantują maksymalną stabilizację toru jazdy nawet na krętych drogach oraz podczas jazdy z dużą prędkością.

Opony RDT-Master dostępne są w rozmiarach 18.00R33, 21.00R33 i 24.00R35.

**ContiEarth inteligencja na wysokim poziomie**

Wszystkie opony serii ContiEarth, zarówno w linii EM-Master, jak i RDT-Master,są fabrycznie wyposażone w zintegrowane czujniki monitorujące ciśnienie i temperaturę opon. Informacje te są przekazywane w czasie rzeczywistym do systemów monitorowania stanu ogumienia ContiPressureCheck i ContiConnect.

Seria opon terenowych ContiEarth jest uzupełnieniem kompleksowej oferty rozwiązań, produktów i usług oferowanych przez Continental dla przemysłu budowlanego.

\*\*\*

**Continental** opracowuje inteligentne technologie do transportu osób i towarów. Jako niezawodny partner, międzynarodowy dostawca branży motoryzacyjnej, producent opon i - partner przemysłowy dostarcza trwałe, bezpieczne, komfortowe, indywidualne i niedrogie rozwiązania. W 2017 roku wartość sprzedaży wygenerowanej przez pięć działów firmy: Podwozi i Bezpieczeństwa, Wnętrz Pojazdów, Układów Napędowych, Opon oraz Conti Tech wyniosła 44 mld EUR. Firma Continental zatrudnia obecnie ponad 240 000 pracowników w 61 krajach

Obecnie **Dział Opon** obejmuje 24 zakłady produkcyjne i rozwojowe zlokalizowane na całym świecie. Szeroka oferta produktowa i nieustanne inwestycje w badania i rozwój znacząco przyczyniają się do rozwoju wydajnej kosztowo i przyjaznej dla środowiska naturalnego mobilności. Jako jeden z czołowych producentów opon na świecie, zatrudniający około 52 000 pracowników Dział Opon osiągnął w 2016 roku sprzedaż o wartości 10,7 mld EUR.

**Dział Opon do Samochodów Użytkowych** jest jednym z największych na świecie producentów opon do samochodów ciężarowych i dostawczych oraz autobusów. Rozwija się on nieustannie, zmieniając profil swojej działalności i przekształcając się z producenta opon w dostawcę kompleksowych rozwiązań, oferującego szeroką gamę produktów, usług i systemów związanych z ogumieniem.

Dodatkowych informacji udzielają:

|  |  |
| --- | --- |
| **Marta Oknińska**Marketing Manager CVTContinental Opony Polska Sp. z o.o.Al. Krakowska 2A02-284 Warszawae-mail: marta.okninska@conti.de | **Paulina Czyż**PR Specialist ConTrust CommunicationTel. kom. +48 570 811 423e-mail: p.czyz@contrust.pl |